

ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΝΑ ΒΑΛΩ ΚΕΝΤΡΙΚΗ
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΥΨΗΛΟΥ ΚΕΝΟΥ;



ΜΑ ΕΧΩ ΦΟΡΗΤΑ

ΓΙΑ ΝΑ ΕΧΕΤΕ ΤΕΛΕΙΟ ΓΡΗΓΟΡΟ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΣΑΣ

ΔΙΟΤΙ ΤΕΛΕΙΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΣΗΜΑΙΝΕΙ
ΚΑΛΥΤΕΡΗ **ΠΟΙΟΤΗΤΑ**

ΚΑΙ ΤΕΛΕΙΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΣΗΜΑΙΝΕΙ
ΑΣΦΑΛΕΙΑ
ΔΙΟΤΙ Ο ΣΧΟΛΑΣΤΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ
ΕΙΝΑΙ ΤΟ ΣΠΟΥΔΑΙΟΤΕΡΟ ΜΕΤΡΟ ΓΙΑ
ΤΗΝ ΕΛΑΧΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ
ΕΚΡΗΞΗΣ.
(ΑΛΗΘΕΙΑ ΑΠΟ **ΑΤΕΧ** ΠΩΣ ΠΑΤΕ;;)

ΦΟΡΗΤΑ ΕΧΕΤΕ, ΑΛΛΑ Ο ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΓΙΝΕΤΑΙ;;;
ΜΗΠΩΣ ΕΙΝΑΙ ΑΡΑΓΜΕΝΑ ΣΤΗ ΓΩΝΙΑ ΝΑ ΣΚΟΝΙΖΟΝΤΑΙ ΜΕ
ΚΟΥΛΟΥΡΙΑΣΜΕΝΟ ΤΟΝ ΣΩΛΗΝΑ ΚΑΙ ΤΥΛΙΓΜΕΝΟ ΤΟ
ΚΑΛΩΔΙΟ ΚΑΙ ΟΛΟΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΑΠΡΟΘΥΜΟΙ ΝΑ ΤΑ
ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΟΥΝ ΔΙΟΤΙ ΔΕΝ ΘΕΛΟΥΝ ΤΟΝ ΜΠΕΛΑ ΤΟΥ
"ΤΥΛΙΞΕ ΤΟ ,ΞΕΤΥΛΙΞΕ ΤΟ ΜΕΤΑΦΕΡΕ ΤΟ ΚΛΠ"

ΚΑΙ ΑΠΟ ΒΛΑΒΕΣ ΣΤΑ ΜΟΤΕΡΑΚΙΑ ΠΩΣ ΠΑΤΕ;

-ΜΗΠΩΣ ΕΧΕΤΕ ΤΕΤΟΙΕΣ ΕΙΚΟΝΕΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΣΑΣ
ΟΠΩΣ ΣΤΗΝ ΕΠΟΜΕΝΗ ΣΕΛΙΔΑ; ΕΑΝ ΝΑΙ, ΤΟΤΕ
ΧΡΕΙΑΖΕΣΘΕ ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΜΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΥΨΗΛΟΥ
ΚΕΝΟΥ.ΓΙΑ ΝΑ ΕΠΑΛΗΘΕΥΣΕΤΕ ΤΗΝ **ΕΞΙΣΩΣΗ**
ΤΗΣ ΔΙΑΡΚΟΥΣ ΕΠΙΤΥΧΙΑΣ ΣΤΗΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ:

**ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑ = Η "ΠΡΩΤΗ ΥΛΗ" ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ
+ ΤΟ ΣΠΟΥΔΑΙΟΤΕΡΟ ΜΕΤΡΟ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑ (ΑΤΕΧ)**



Το φύσημα απλά πάει την σκόνη από δω-εκεί, άσε που μπορεί να τραυματίσει μάτια. Το νέφος μπορεί να δημιουργήσει συνθηκες .έκρηξης

Μέχρι να ξετυλίξεις το καλώδιο....καλά... άστο για μετά... ή καλύτερα αύριο...



Συμβατικές σκούπες και βούρτσες δεν είναι ο σωστός τρόπος καθαρισμού σε μια βιομηχανία τροφίμων. Η φορητή ηλεκτρική σκούπα καπου περιμένει στην γωνιά...διότι "που είναι; μεταφέρέ την,,ξετύλιξε καλώδιο, πρίζα; ξετύλιξε αγωγό, ακροστόμια; και μετά ξανατύλιξε και ξαναμετάφερε κλπ"



Γενικά τα φορητά είναι για μικρές εγκαταστάσεις και όχι για τα μεγάλα εργοστάσια με μεγάλη ένταση εργασίας όπου απαιτούνται συχνόί καθαρισμοί , σε διάφορα σημεία τυτόχρονα ή καθαρισμοί μεγάλων ποσοτήτων απορριμάτων τα οποία χρειάζονται πολύ δυνατή απορρόφηση.

**ΕΙΝΑΙ ΑΚΡΙΒΗ ΜΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΥΨΗΛΟΥ ΚΕΝΟΥ;**



**ΚΑΙ ΕΙΝΑΙ ΔΥΣΚΟΛΗ ΜΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΥΨΗΛΟΥ ΚΕΝΟΥ;**



ΟΧΙ ,ΚΑΘΟΛΟΥ

**-ΟΧΙ. ΣΕ ΚΑΠΟΙΟ ΒΑΘΟΣ ΧΡΟΝΟΥ
ΚΑΙ ΛΑΜΒΑΝΟΝΤΑΣ ΥΠΟΨΗ ΤΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ
ΕΙΝΑΙ Ο ΠΙΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΣ ΤΡΟΠΟΣ.**

-ΔΕΝ ΕΧΕΙ ΒΛΑΒΕΣ(ΤΡΙΑ ΧΡΟΝΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ)

- ΔΕΝ ΕΧΕΙ ΑΝΑΛΩΣΙΜΑ

-ΔΕΝ ΘΕΛΕΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ-ΤΟ ΦΙΛΤΡΟ ΑΥΤΟΚΑΘΑΡΙΖΕΤΑΙ

-Ο ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ ΠΑΝΕΥΚΟΛΟΣ

**-ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΗ ΧΡΗΣΗ ΑΠΟ
ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΟΥΣ ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ**

-ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΤΡΑΒΑΕΙ ΑΠΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗ 200m !!!

-ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΑΛΛΑΖΕΙ ΕΥΚΟΛΑ

-ΕΠΕΚΤΕΙΝΕΤΑΙ ΕΥΚΟΛΑ

-ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΔΙΑΧΩΡΙΖΕΙ ΥΛΙΚΑ

-ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΑΝΑΚΤΗΣΗ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ

**-ΜΠΟΡΕΙ ΟΛΑ ΤΑ ΑΠΟΡΡΟΦΩΜΕΝΑ ΝΑ
ΣΥΓΚΕΝΤΡΩΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟΜΑΤΑ ΣΕ ΕΝΑ ΚΟΝΤΑΙΗΝΕΡ.**

-ΞΕΚΙΝΑΕΙ ΑΠΟ ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΣΗΜΕΙΟ

-ΣΤΑΜΑΤΑΕΙ ΜΟΝΗ ΤΗΣ ΑΝ ΚΑΝΕΙΣ ΔΕΝ ΤΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙ

-ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΑΠΛΗ Η ΑΝΤΙΕΚΡΗΚΤΙΚΗ ΚΑΤΑ ΑΤΕΧ

**-ΠΡΩΤΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΟΡΙΣΟΥΜΕ ΠΟΣΟΙ ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΘΑ
ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝ ΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΑ**

**-ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΑΥΤΟ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΟΡΙΣΟΥΜΕ ΣΕ ΠΟΙΑ ΣΗΜΕΙΑ
ΑΚΡΙΒΩΣ ΘΕΛΟΥΜΕ ΝΑ ΕΧΟΥΜΕ ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗ (ΛΗΨΗ)**

ΑΥΤΟ ΗΤΑΝ! ΤΕΛΕΙΩΣΑΜΕ!!

ΔΥΟ ΤΑ ΒΗΜΑΤΑ

1ο ΒΗΜΑ Επιλογή της κεντρικής μονάδας

Πρέπει να ορισθεί ο αριθμός των εργαζομένων οι οποίοι θα εκτελούν καθαρισμούς ταυτόχρονα.

Απαιτούμενες απορροφήσεις ανάλογα προς την εργασία

- Απλός καθαρισμός μηχανήματος.....100-250m³/h
- Απλός καθαρισμός μηχανήματος.....100-250m³/h
- Σάρωση δαπέδου Φ38mm.....100-250m³/h
- Σάρωση δαπέδου Φ50mm.....400m³/h
- Καθαρισμός τοίχων..... 250m³/h
- Απορρόφηση συσσωρεύσεων..... 250-400m³/h

Παράδειγμα:

Ταυτόχρονη εργασία:

- 3 καθαρισμοί μηχανημάτων.....3*200=.....600m³/h
- 1 σάρωση δαπέδου.....1*400=.....400m³/h
- Σύνολο.....1000m³/h

Επιλέγεται μηχανήματα ικανότητας 1000m³/h



L-PAK
150m³/h ,
250m³/h ,



E-PAK 500
500m³/h ,



FlexPAK
800m³/h ,
1000m³/h ,



VAC
1500m³/h -4000m³/h

- VAC 20-1500
- VAC 20-1500
- VAC 20-3000
- VAC 20-4000
- VAC 12-3000

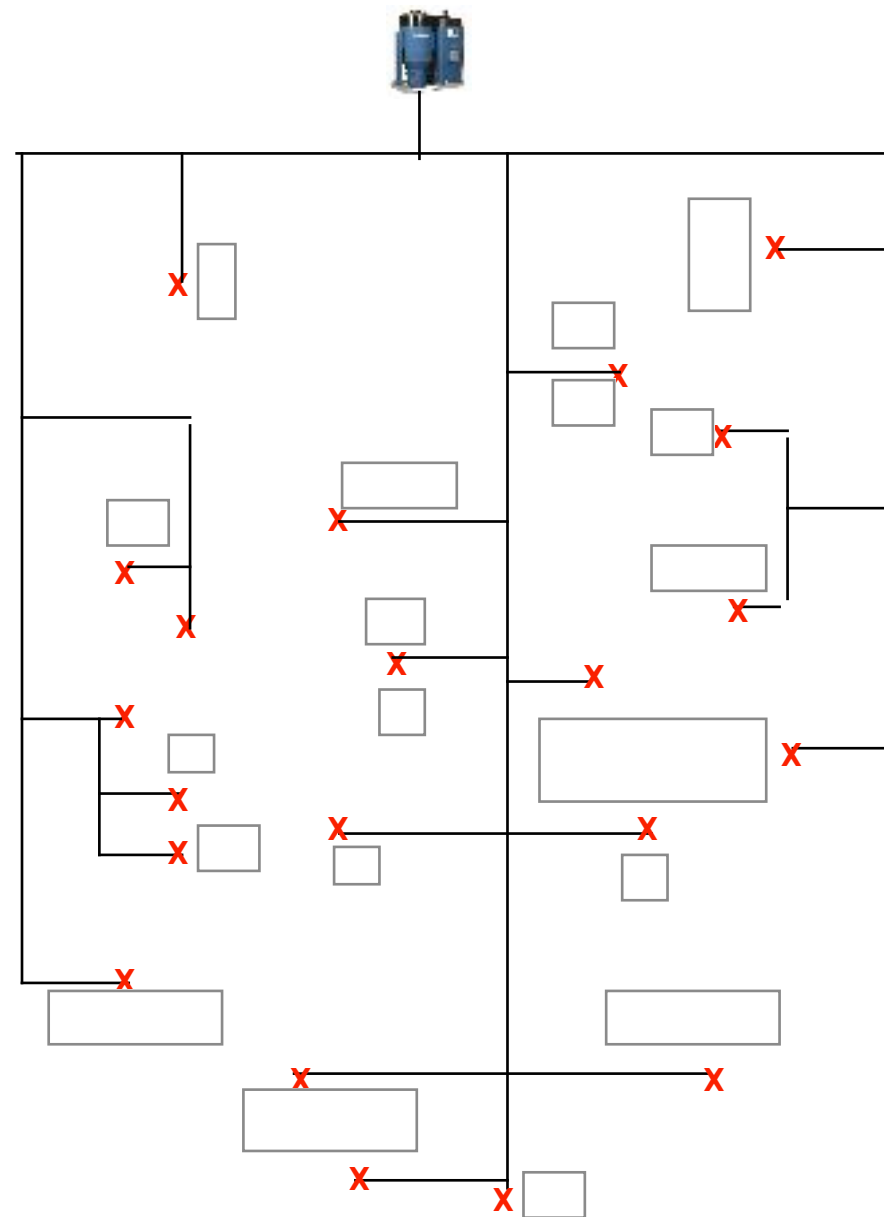
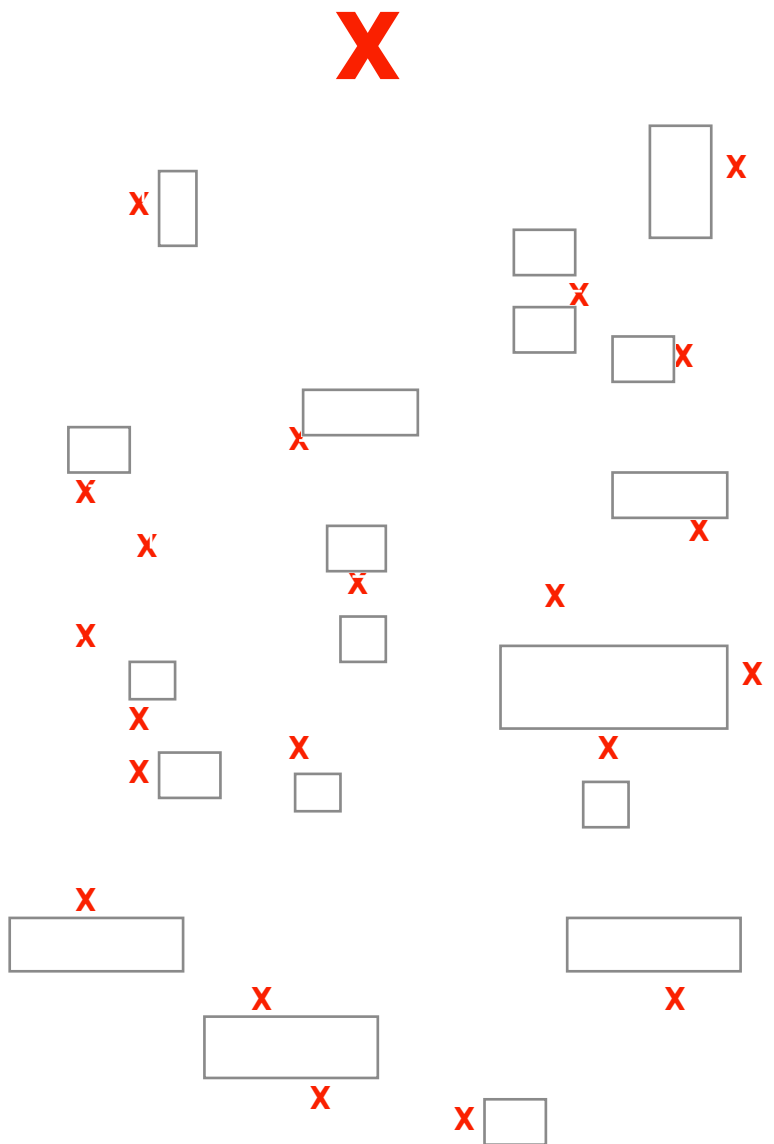
RBU
1300m³/h -2600m³/h



- RBU 1300
- RBU 1600
- RBU 1600E
- RBU 2100
- RBU 2100E
- RBU 2600

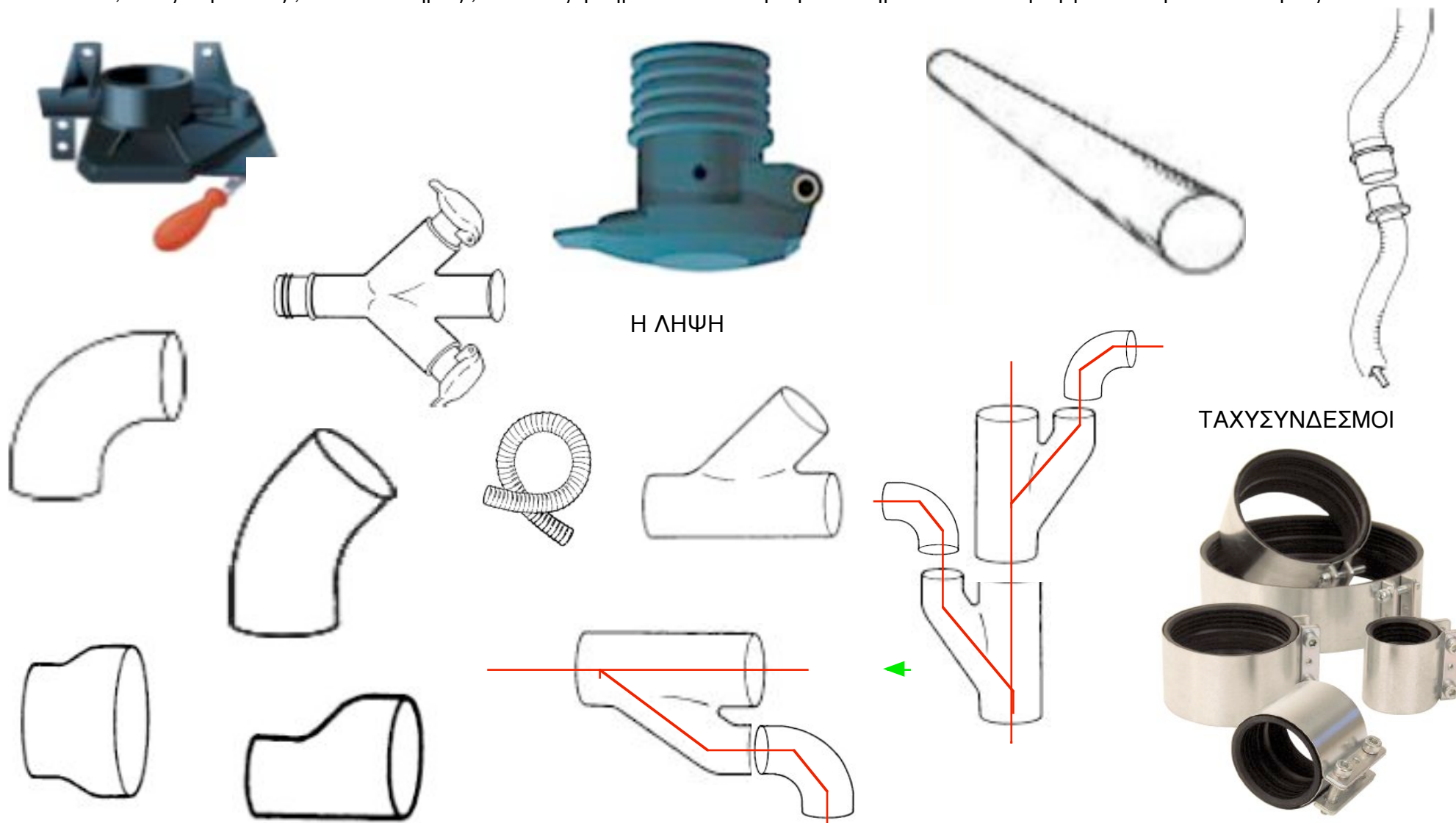
2ο ΒΗΜΑ Επιλογή των θέσεων όπου θα υπάρχει λήψη κενού
Επιλογή της θέσης της κεντρικής μονάδας μέσα-
εξω-υπόγειο-κοντά μακριά όπουδήποτε

Τοποθέτηση κεντρικής μονάδας και δικτύωση των λήψεων

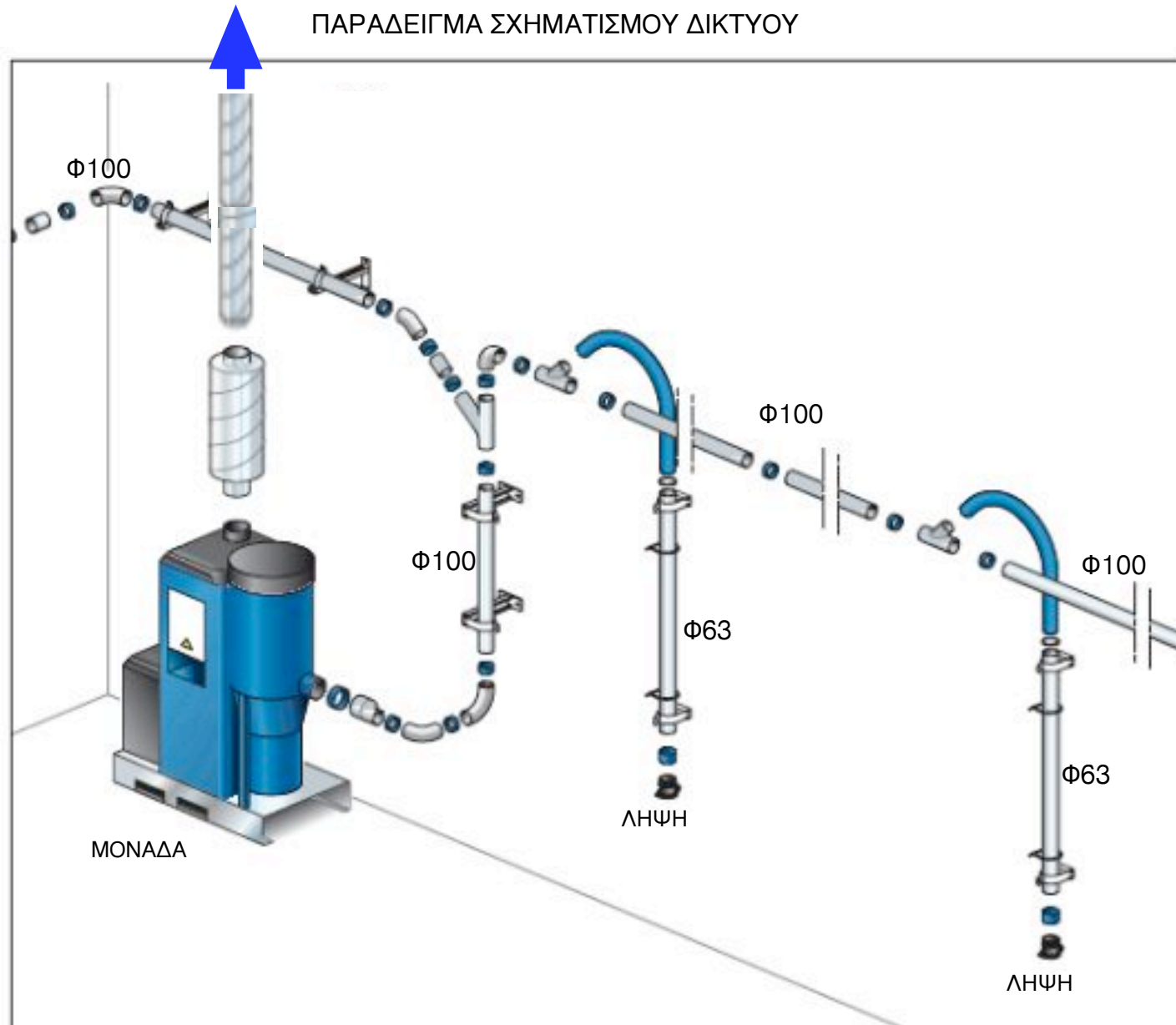


Στο δίκτυο χρησιμοποιούνται ευθείς γαλβανισμένοι εν θερμώ σωλήνες διαμέτρων $\Phi 100$ για τους κύριους αγωγούς και $\Phi 63$ για τις συνδέσεις των κυρίων αγωγών με τις λήψεις.

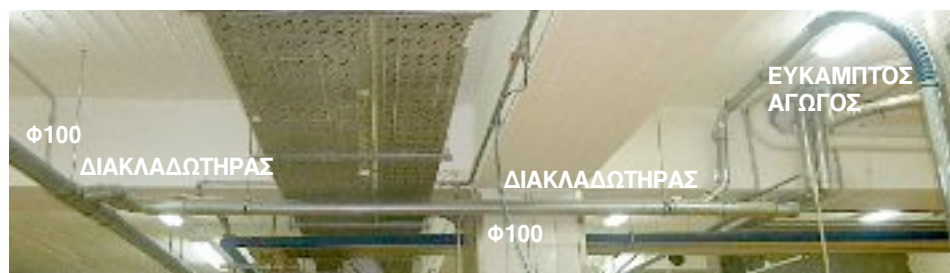
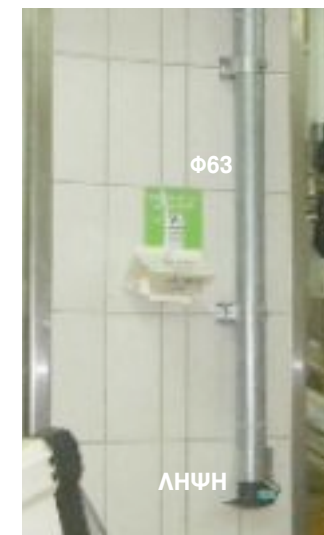
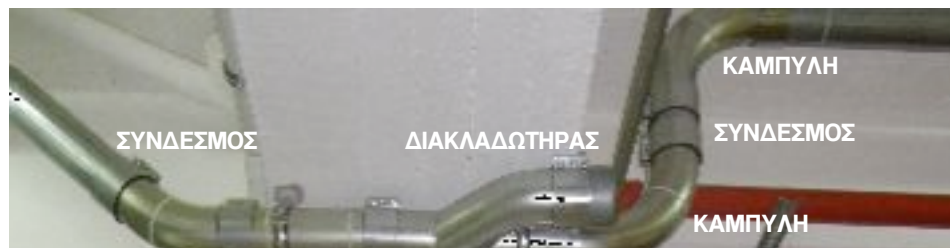
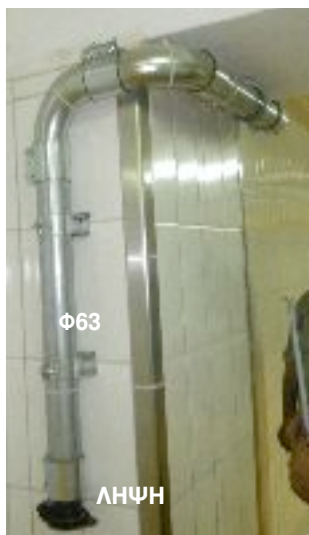
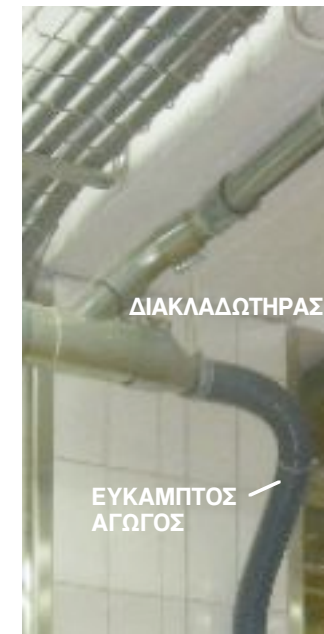
Οι σωλήνες συνδέονται μεταξύ τους με ταχυ-συνδέσμους. Χρησιμοποιούνται επίσης διάφορα εξαρτήματα για τον σχηματισμό του δικτύου, όπως καμπύλες, διακλαδωτήρες, ειδικά εξαρτήματα και σε ορισμένα σημεία ειδικόι αγωγίμοι εύκαμπτοι σωλήνες.



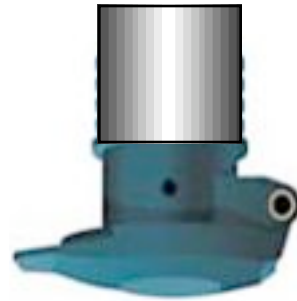
ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ



ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΩΝ ΔΙΚΤΥΟΥ



**ΣΕ ΚΑΘΕ ΛΗΨΗ ΕΧΟΥΜΕ
ΜΙΑ ΠΟΛΥ ΙΣΧΥΡΗ ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗ**



ΛΗΨΗ



επειδή υπάρχουν πολλές λήψεις κενού δεν χρειάζονται εύκαμπτοι σωλήνες μεγάλου μήκους να κουλουριάζονται να μπερδεύονται και να μαζεύουν σκόνη. Κάθε χειριστής μηχανήματος ή μίας ομάδας μηχανημάτων έχει πάντα κοντά του έναν ελαστικοσωλήνα μικρού μήκους και όποια ακροστόμια χρειάζεται. Έτσι μπορεί και κρατά την "περιοχή του" συνεχώς καθαρή.



Ο εύκαμπτος σωλήνας έχει κατάλληλα προμοστικά στα άκρα του. Με μια απλή κίνηση το ένα άκρο συνδέεται στην λήψη ενώ στο άλλο άκρο συνδέεται το κατάλληλο ακροστόμιο ανάλογα προ εργασία

διάφορα εργαλεία καθαρισμού



ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ-ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ-ΤΙΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

1.Ο Πελάτης γνωρίζοντας τις ανάγκες σε καθαρισμούς του εργοστασίου του αποφασίζει πόσοι θα καθαρίζουν ταυτόχρονα και τι θα καθαρίζουν. Από την απόφαση αυτή προκύπτει το μέγεθος της μονάδας.

Δίδεται προσφορά για την μονάδα αυτή καθώς και για την αμέσως μικρότερη και την αμέσως μεγαλύτερη. Συχνά ισχύει το "πολύ καλύτερα να περισσέυει απορροφητική ισχύς παρά να λείπει".

Δίδεται επίσης προσφορά των εξαρτημάτων του δικτύου.

2.Ο πελάτης αποφασίζει σε ποιά σημεία χρειάζεται απορρόφηση(λήψεις).Εδώ ισχύει το "καλύτερα λίγο πιο πολλές λήψεις παρά μεγάλα μήκη εύκαμπτου σωλήνα (ο οποίος φέρει το ακροστόμιο ή το εργαλείο καθαρισμού στο ένα ένα άκρο ενώ με το προσαρμοστικό του άλλου άκρου συνδέεται με την λήψη).Το μέγιστο μήκος του εύκαμπτου σωλήνα είναι 15m. Μεγαλύτερο μήκος μπορεί να μειώσει την απορρόφηση ενώ γίνεται δύσχρηστος και εμποδίζει την διακίνηση με τους ελιγμούς που κάνει στο δάπεδο.

Αφού ορισθούν οι θέσεις των λήψεων γίνεται ή δικτύωσή τους. Ο πελάτης έχοντας τις τιμές των εξαρτημάτων του δικτύου μπορεί να υπολογίσει το κόστος του και αν χρειασθεί να κάνει ορισμένες αλλαγές ώστε να το φέρει να είναι σύμφωνο με το κονδύλι που διαθέτει.

Εχοντας πλέον όλα τα στοιχεία ο πελάτης προχωρεί στην παραγγελία μονάδας και εξαρτημάτων.

Η **TEXNO-KAL** προσκομίζει τα παραγγελθέντα και τοποθετεί την μονάδα και το δίκτυο.

Κατά την εγκατάσταση θα γίνουν "δεύτερες σκέψεις" και θα προκύψουν διαφορές . Ορισμένα εξαρτήματα θα περισσέψουν, ή θα αντικατασταθούν από άλλα και είναι πιθανόν να καταργηθεί ακόμη και ένα μεγάλο τμήμα του δικτύου.Τα εξαρτήματα τα οποία θα περισσέψουν, θα επιστραφούν και η **TEXNO-KAL** θα εκδώσει πιστωτικό σημείωμα.

Οι τιμές των εξαρτημάτων είναι καθορισμένες από το στάδιο της προσφοράς.

Με αυτόν τον τρόπο προστατεύεται ο πελάτης από την αγορά παραπάνω εξαρτημάτων, άστοχων ή περιττών σωληνώσεων κλπ. Το αντίθετο βέβαια συμβαίνει εάν χρειασθεί κάποιο εξάρτημα που δεν είχε προβλεφθεί.Τα εξαρτήματα του δικτύου διατηρούνται σε στοκ από την **TEXNO-KAL**.

Μετά το πέρας του έργου γίνεται λεπτομερής επιμέτρηση των τοποθετηθέντων και τιμολόγηση βάσει των τιμών της προσφοράς.

**ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΑ ΟΛΑ ΑΥΤΑ
ΑΛΛΑ ΠΟΣΟ ΚΑΝΕΙ;**



**ΘΑ ΣΑΣ ΔΩΣΩ ΕΝΑ ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΚΟΣΤΟΥΣ ΜΙΑΣ
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΓΙΑ ΕΝΑ ΜΕΣΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ**



**ΥΠΟΘΕΤΟΥΜΕ ΟΤΙ ΕΧΟΥΜΕ ΜΙΑ ΜΟΝΑΔΑ Ε-ΡΑΚ 500(500m³/h)
-ή ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΙΑ ΜΟΝΑΔΑ FlexΡΑΚ1000((1000m³/h)**

**ΕΠΙΣΗΣ ΥΠΟΘΕΤΟΥΜΕ ΟΤΙ ΕΧΟΥΜΕ ΕΝΑ ΔΙΚΤΥΟ ΜΕ 15 ΛΗΨΕΙΣ
ΚΑΙ ΜΕ ΤΑ ΚΥΡΙΑ ΜΗΚΗ ΣΩΛΗΝΩΣΕΩΝ ΟΠΩΣ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΟ**

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΥΨΗΛΟΥ ΚΕΝΟΥ



ή



4-7 χειριστές

6m

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ
ΚΑΙ ΦΙΛΤΡΟ E-PAK 500
ή FlexPAK1000

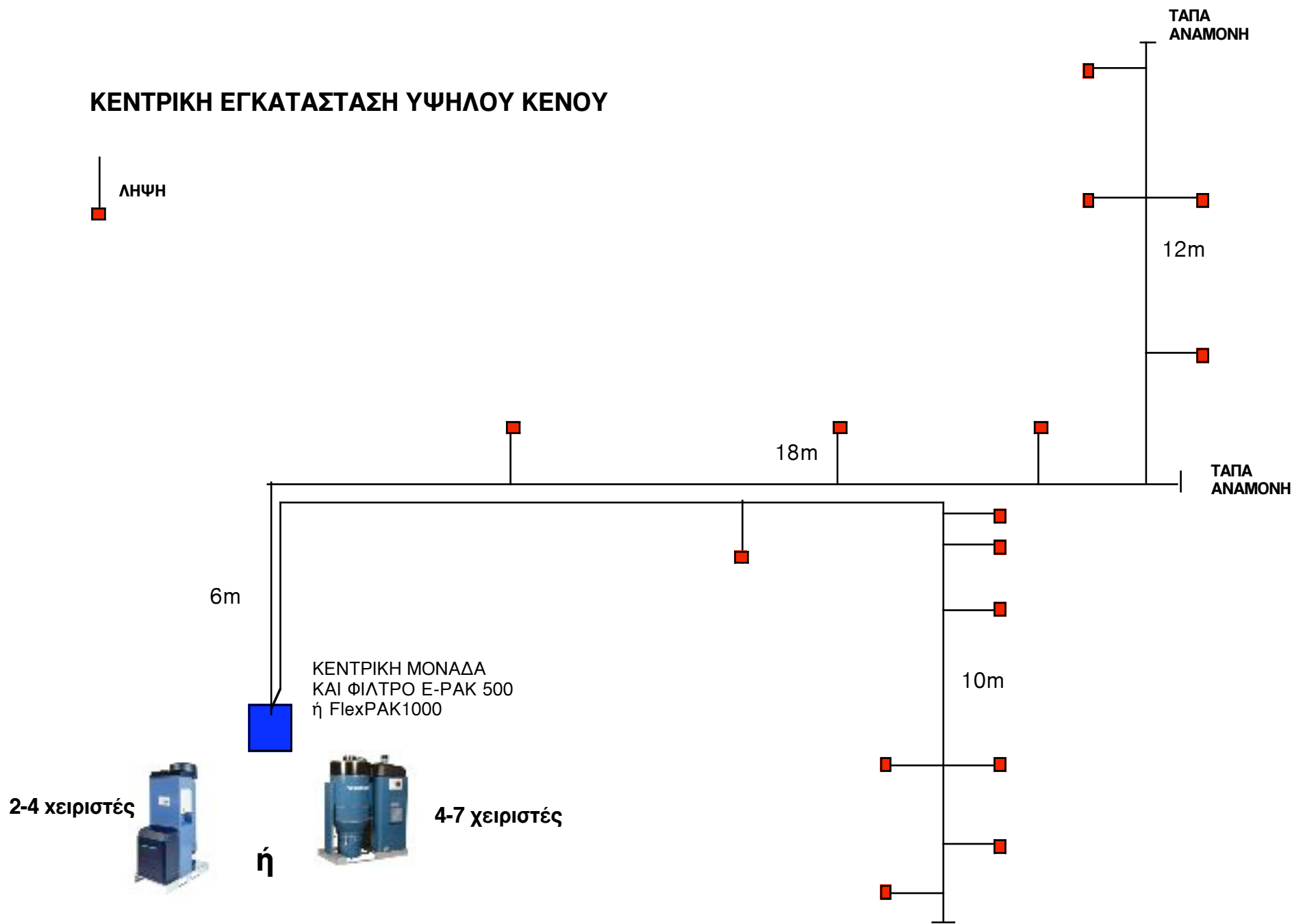
18m

10m



ΤΑΠΑ
ΑΝΑΜΟΝΗ

12m

ΤΑΠΑ
ΑΝΑΜΟΝΗ



ΜΟΝΑΔΕΣ ΚΕΝΟΥ

Α/Α	ΚΩΔ.ΕΙΔΟΥΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΟΣ	ΤΡΑΤΙΜΗ	ΔΕΙΑ	
1	40060310	E-PAK 500 kit		23 716.21	0.00	
2	40050200	FlexPAK800 400V/50Hz kit		35 294.29	0.00	





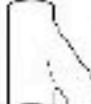






ΣΗΜ. 1.ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΤΟ ΙΔΙΟ ΜΕ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΜΟΝΑΔΑ

**ΣΗΜ. 2.ΤΟ ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΤΙΜΗΜΑ ΕΠΙΒΑΡΎΝΕΤΑΙ ΜΕ ΤΑ ΕΞΟΔΑ ΤΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΚΑΙ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ**



ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 24-05-2011
ΤΥ37

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ	ΤΕΛΙΚΗ	ΑΕΙΑ	
1	40146450	Δηλη KV 50	15	58.69	880.29	
2	40131070	ΚΑΜΤΥΛΗ 90 φ100	6	52.88	317.29	
3	40130780	Καμπύλη 90 φ63	20	38.86	777.25	
4	40130040	ΤΑΓΙΑ φ 100	3	8.01	24.02	
5	40130630	ΔΙΑΚΛΑΔΟΤΗΡΑΣ 100-100-100	2	118.58	237.15	
6	40130390	ΣΩΛΗΝΑΣ ΚΕΝΟΥ φ100 6.0m	11	138.22	1 520.46	
7	40130430	ΣΩΛΗΝΑΣ ΚΕΝΟΥ 63mm 6m	4	81.34	325.35	
8	40060070	ΚΑΤΕΒΑΣΜΑ ΣΕΤ 100/63	15	164.65	2 469.75	
9	40139370	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΣΩΛΗΝΩΝ φ100	40	15.22	608.61	
10	40139420	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΣΩΛΗΝΩΝ φ76mm	30	12.81	384.38	
15	40146010	ΤΑΥ 100 MA	2	536.45	1 072.91	

ΣΥΝ ΑΕΙΑ 8 617.48

ΕΝ ΤΑΞΕΙ ΤΟ ΥΨΗΛΟ ΚΕΝΟ ΑΛΛΑ
ΚΑΤΙ ΜΟΥ ΕΙΠΕΣ ΓΙΑ ΑΤΕΧ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΩΣ
ΑΛΛΗ ΜΟΔΑ ΑΥΤΟ ;ΓΙΑ ΝΑ ΚΑΝΩ ΚΙ ΑΛΛΑ ΕΞΟΔΑ;



ΕΚΡΗΞΕΙΣ!!!
ΕΓΩ ΤΥΡΟΠΙΤΑΚΙΑ ΦΤΙΑΧΝΩ
ΔΕΝ ΕΙΜΑΙ...
ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ...

ΑΤΕΧ ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΤΜΟΣΦΗΡΕ ΕΧΠΛΟΣΙΒΕ
ΤΟ ΑΤΕΧ ΕΙΝΑΙ ΜΙΑ ΣΕΙΡΑ ΚΑΝΟΝΙΣΜΩΝ ΓΙΑ ΝΑ
ΤΗΝ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΣΑΣ ΑΠΟ
ΕΚΡΗΞΕΙΣ ΚΑΙ.....



ΞΕΡΕΤΕ ΤΟ ΑΛΕΥΡΙ ΕΙΝΑΙ ΜΙΑ ΕΚΡΗΚΤΙΚΗ ΣΚΟΝΗ ΚΑΙ Η ΖΑΧΑΡΗ ΑΚΟΜΑ
ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΟ...ΟΤΑΝ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΜΟΡΦΗ ΝΕΦΟΥΣ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΓΙΝΕΙ ΕΚΡΗΞΗ ΑΝ
ΔΗΜΙΟΥΡΓΗΘΕΙ ΚΑΠΟΙΟΣ ΣΠΙΝΘΗΡΑΣ Η ΑΝ ΑΝΕΒΕΙ Η ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΠΟΛΥ
ΣΕ ΕΝΑ ΣΗΜΕΙΟ

ΟΛΕΣ ΟΙ ΟΡΓΑΝΙΚΕΣ ΣΚΟΝΕΣ ΕΙΝΑΙ ΕΚΡΗΚΤΙΚΕΣ

ΔΕΣΤΕ ΤΗΝ ΕΠΟΜΕΝΗ ΣΕΛΙΔΑ:



-ΤΙ ΜΟΥ ΔΕΙΧΝΕΙΣ ΤΩΡΑ,
ΤΟΥΣ ΒΟΜΒΑΡΔΙΣΜΟΥΣ ΣΤΗ ΛΙΒΥΗ;

-ΜΑ ΚΑΛΑ ΠΩΣ; ΣΑΜΠΟΤΑΖ;
Η ΑΛΚΑΪΝΤΑ;

ΤΙ ΔΕΝ ΠΡΟΣΕΧΑΝΕ ΔΗΛΑΔΗ;!
ΕΙΧΑΝΕ ΠΥΡΟΜΑΧΙΚΑ ΓΙΑ ΝΑ
ΦΤΙΑΞΟΥΝ ΖΑΧΑΡΗ;;



Τα αποτελέσματα της έκρηξης
στο εργοστάσιο ζάχαρης
Imperial Sugar
στις ΗΠΑ το 2008!

ΤΙΠΟΤΑ ΑΠ'ΑΥΤΑ . ΑΠΛΑ ΔΕΝ ΠΡΟΣΕΧΑΝΕ.
ΜΠΟΡΕΙΤΕ ΝΑ ΒΡΗΤΕ
ΠΟΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΤΟ ΙΝΤΕΡΝΕΤ
ΥΠΑΡΧΕΙ ΒΙΔΕΟ ΤΗΣ [U.S. CHEMICAL SAFETY BOARD](http://www.uschemicalsafetyboard.gov)
www.youtube.com/watch?v=Jg7mLSG-Yws



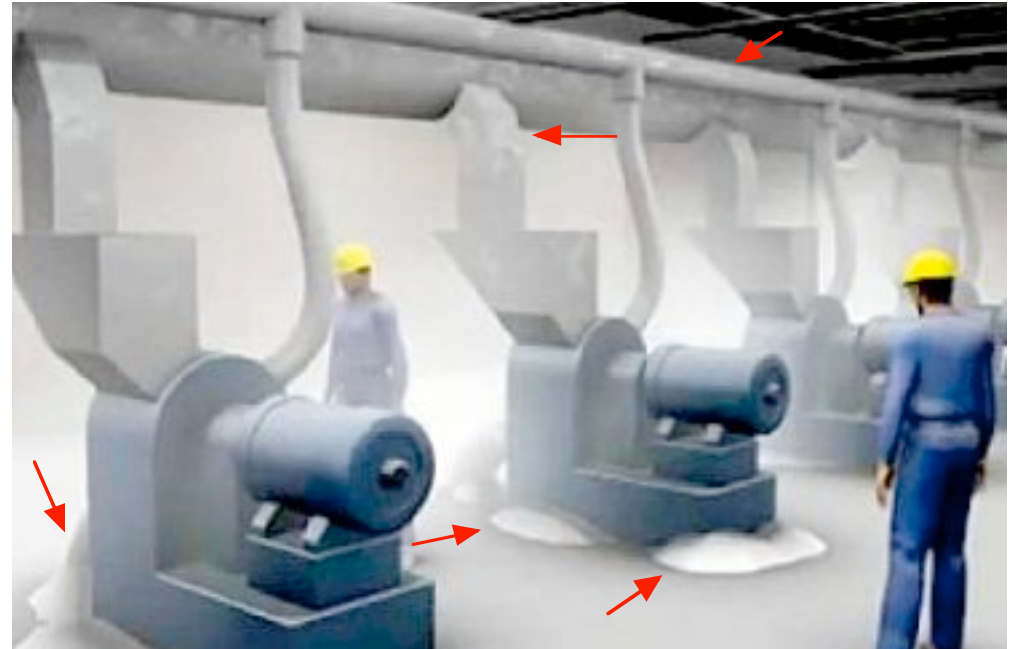
ΔΕΝ ΕΙΧΑΝΕ ΠΥΡΟΜΑΧΙΚΑ, ΖΑΧΑΡΗ ΟΜΩΣ ΕΙΧΑΝΕ ΠΑΝΤΟΥ.
ΕΠΙΚΑΘΙΣΕΙΣ, ΣΥΣΣΩΡΕΥΣΕΙΣ, ΑΧΝΗ ΣΤΟΝ ΑΕΡΑ ΤΕΤΟΙΑ
ΚΑΙ ΚΑΠΟΥ ΕΓΙΝΕ ΕΝΑΣ ΣΠΙΝΘΗΡΑΣ ΚΑΙ ΕΓΙΝΕ ΕΚΡΗΞΗ .
Η ΕΚΡΗΞΗ ΜΕΤΑΔΟΘΗΚΕ ΣΕ ΟΛΑ ΤΑ ΣΗΜΕΙΑ ΠΟΥ ΕΙΧΑΝΕ
ΠΑΧΥ ΣΤΡΩΜΑ ΖΑΧΑΡΗΣ ΚΑΙ ΕΓΙΝΕ Η ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΗ.
ΝΑ, ΤΙ ΚΑΝΑΝΕ η ΤΙ ΔΕΝ ΚΑΝΑΝΕ...



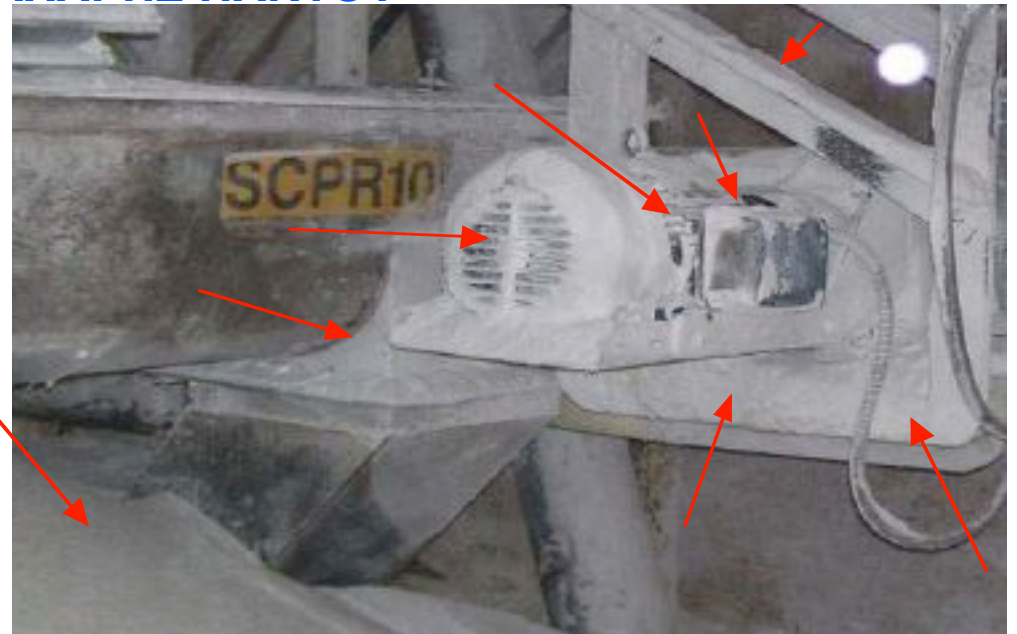
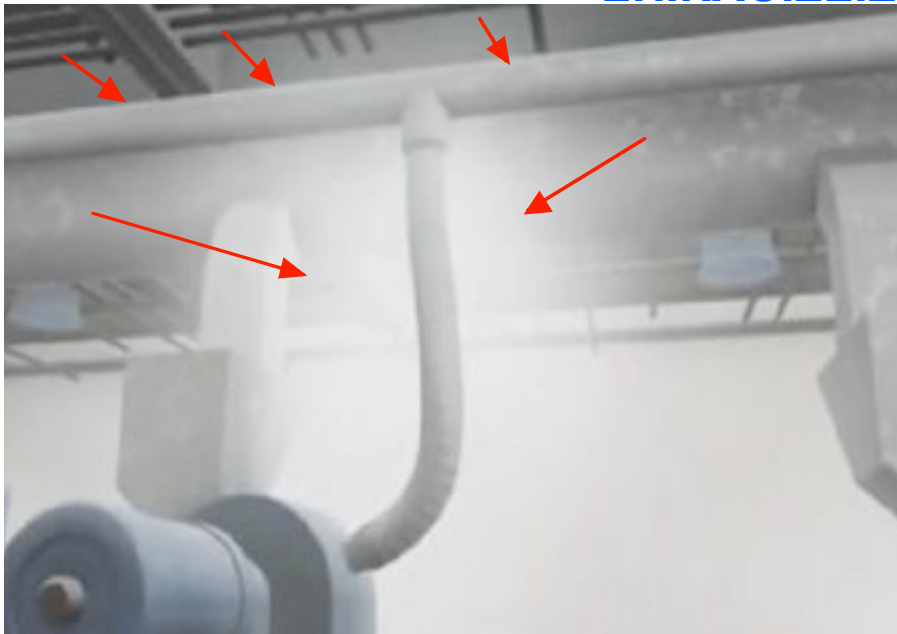
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥΣ ΜΕ ΦΥΣΗΜΑ ΔΗΜΙΟΥΡΓΩΝΤΑΣ ΝΕΦΟΣ



ΕΠΙΚΑΘΙΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΣΣΩΡΕΥΣΕΙΣ ΠΑΝΤΟΥ ΑΚΟΜΑ ΚΑΙ
ΣΤΙΣ ΣΩΛΗΝΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΤΑ ΔΟΚΑΡΙΑ ΣΤΗΝ ΟΡΟΦΗ



ΕΠΙΚΑΘΙΣΕΙΣ ΖΑΧΑΡΗΣ ΠΑΝΤΟΥ



ΕΦΡΙ ΞΑ!!



ΟΜΩΣ ΕΓΩ ΤΙ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΚΑΝΩ;

ΠΕΙΘΑΡΧΙΑ ΣΤΙΣ 2 ΚΥΡΙΕΣ ΝΤΙΡΕΚΤΙΒΕΣ ΤΗΣ CE
ΓΙΑ ΤΙΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΤΕΧ

Ντιρεκτίβα 99/92/EC

Αφορά στους ιδιοκτήτες των εγκαταστάσεων και απαιτεί μία πλήρη τεκμηριωμένη ανάλυση των κινδύνων στα διάφορα τμήματα της εγκατάστασης στα οποία είναι δυνατόν να δημιουργηθούν εκρηκτικές ατμόσφαιρες και να δηλώνει ότι μόνο πιστοποιημένος κατά **ΑΤΕΧ** ηλεκτρομηχανολογικός εξοπλισμός είναι εγκατεστημένος .

Η ντιρεκτίβα 99/92/EC ορίζει ο ιδιοκτήτης της εγκατάστασης πρέπει να ορίσει τις ζώνες επικινδυνότητας στα διάφορα τμήματα αφού λάβει υπ' όψιν τα εξής:

- Την πιθανότητα δημιουργίας εκρηκτικής ατμόσφαιρας την συχνότητα και τον χρόνο παραμονής.
- Την πιθανότητα δημιουργίας αναφλέξεων συμπεριλαμβανομένων των ηλεκτροστατικών φορτίων και τον χρόνο διαρκείας των αιτίων τους.
- Τα χρησιμοποιούμενα μηχανήματα καθώς και τα χρησιμοποιούμενα υλικά.
- Την κλίμακα των συνεπειών

Σε συντομία το πρώτο βήμα είναι ο καθορισμός του αν ο κίνδυνος προέρχεται από αέρια ή σκόνη και το δεύτερο βήμα είναι ο καθορισμός της περιοχών επικινδυνότητας

Ντιρεκτίβα 94/9/EC

Αφορά στους κατασκευαστές εξοπλισμού και εναρμονίζει τις τεχνικές και νομικές προδιαγραφές τις οποίες πρέπει να πληροί ο εξοπλισμός ο οποίος θα χρησιμοποιηθεί σε χώρους όπου είναι δυνατόν να υπαρξουν εκρηκτικές ατμόσφαιρες.





ΑΦΟΥ ΟΡΙΣΕΤΕ ΤΙΣ ΖΩΝΕΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΣΑΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΦΡΟΝΤΙΣΕΤΕ ΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΤΟ ΟΠΟΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΟΥΝ ΣΕ ΚΑΘΕ ΖΩΝΗ ΝΑ ΕΧΟΥΝ ΤΗΝ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΣΗΜΑΝΣΗ Π.Χ.



II 2 GD c II C 60°C (T6)

ΜΟΥ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΕ ΝΑ ΠΩ ΚΑΙ ΑΛΛΗ ΜΙΑ... ΝΤΙΡΕΚΤΙΒΑ;

ΑΝΤΕ... ΠΕΣΤΗΝ...



ΤΟ ΠΙΟ ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ ΠΡΑΓΜΑ ΣΤΗ ΖΩΗ ΕΙΝΑΙ ΝΑ ΜΠΟΡΕΙΣ ΝΑ ΚΟΙΜΑΣΑΙ ΗΣΥΧΟΣ!

Nederman

εξοπλισμός για την
αποτελεσματική
προστασία από
τον κίνδυνο
πιθανής
έκρηξης στην
βιομηχανική
δραστηριότητα



Nederman



**ΑΝΤΙΕΚΡΗΚΤΙΚΟΙ ΒΡΑΧΙΟΝΕΣ
ΑΠΑΓΩΓΗΣ ΣΚΟΝΗΣ ΚΑΙ ΑΕΡΙΩΝ**



**ΑΝΤΙΕΚΡΗΚΤΙΚΑ ΦΙΛΤΡΑ
FIL TERMAX DX**



**ΒΑΛΒΙΔΕΣ ΑΠΟΜΟΝΩΣΗΣ
ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ**



**ΑΝΤΙΕΚΡΗΚΤΙΚΑ ΦΙΛΤΡΑ
ΥΨΗΛΟΥ ΚΕΝΟΥ**